



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль «Гамма-ХВ-5286 С» противобрастающая

ТУ 2313-021-98605321-2007

ТИП

Материал одноупаковочный на основе винилового полимера, модифицированного эпоксидной смолой.
Активный компонент - закись меди (CAS 1317-39-1).
Не содержит соединений олова

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты подводной части корпуса судна от обрастания. Применяется для судов и кораблей неограниченного района плавания, в том числе для различных типов плавсредств с малой и средней скоростью движения, большими периодами стоянок, стационарных объектов в зонах с высокой активностью обрастания.
Предназначена для применения в судостроении и судоремонте.

ОПИСАНИЕ

Формирует противобрастающее покрытие контактного типа не содержащее олова.
Соответствует требованиям **международной конвенции о контроле за вредными противобрастающими системами на судах 2001 года (AFS Convention)**.
Система покрытия, состоящая из одного слоя эмали толщиной 100÷120 мкм, нанесенной по антикоррозионному покрытию, обеспечивает защиту от обрастания в течение не менее 2 лет при условии соблюдения технологии нанесения.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о типовом одобрении Российского Морского Регистра Судоходства.
Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.
Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	красно-коричневый
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2) ⁰ С	не более 8 часов
Доля нелетучих веществ	
по массе	75÷80 %
по объему	50÷54 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	345÷415 г/м ² 5,2÷4,3 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	100÷120 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1

РАЗБАВИТЕЛЬ

Сольвент или растворитель Р-4 в количестве не более 5% от массы эмали

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Сольвент, толуол, растворители Р-4, Р-5

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

В процессе окрашивания неограничена

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 18 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное нанесение противокоррозионного лакокрасочного покрытия винилового, винило-пекового, эпоксидного, эпоксидно-пекового или сланцево-винилового типа.
Рекомендуемые покрытия: Эпипрайм-046, ЭП-46У, ЭП-46У1, ХС-436

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

безвоздушное распыление	кисть
Диаметр сопла: $0,48 \div 0,58$ мм ($0,019 \div 0,023$)” Угол распыления: $(40 \div 80)^{\circ}$ Давление: не менее 170 атм. (перед соплом)	По дефектным поверхностям, полосовое окрашивание, окрашивание площадей до 1 м^2 и изделий сложной формы.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением эмаль тщательно перемешать с помощью механических средств до достижения однородности по всему объему тарного места.

Подготовленную эмаль наносят на защищаемую поверхность при температуре окружающего воздуха от минус 15°C до 25°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C .

Запрещается производить окраску при сильном солнцепеке, а также во время дождя и снегопада. Запрещается применять пневмораспыление и валик.

При необходимости, допускается разбавление эмали разбавителем в количестве не более 5% от массы эмали.

Для промывки инструмента использовать сольвент, толуол, растворители Р-4, Р-5.

После высыхания покрытия в зависимости от температуры воздуха спуск на воду судна допускается не ранее сроков, указанных ниже:

Температура $^{\circ}\text{C}$	Время выдержки, сутки
минус 15-0	не менее 5
1-20	не менее 3
21-30	1

Максимальная выдержка на воздухе не более 45 суток при отсутствии воздействия прямых солнечных лучей

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмали в закрытой таре при температурах от минус 35°C до плюс 35°C , исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com